

**“En la nobleza del verbo se refleja la expresión de la conciencia que mide la cultura del alma”**

Ref.: **REFERENCIA COMERCIAL**

Por medio de la presente hago constar que la librería **LIBRERIA Y PAPELERIA FENIX S.A.S**, con Nit No. **901.143.582 -0**, mantiene relaciones comerciales con nuestra empresa desde el 2016, periodo en el cual ha cumplido satisfactoriamente, con sus pagos y compromisos.

Se expide a solicitud del interesado, a los 1 días del mes de agosto de dos mil veintitrés (2023).



**PAOLA JANETH GAMBOA CHACON**  
**DTO. CONTABILIDAD**



Carrera 9 No. 19-59 Of. 402 Bogotá, D.C. ☎ (1) 2860294-6130479 📞 3103041086



[www.editorialsolar.co](http://www.editorialsolar.co)



[ventas@editorialsolar.co](mailto:ventas@editorialsolar.co)



[editorialsolar](https://www.facebook.com/editorialsolar)



[editorial\\_solar.colombia](https://www.instagram.com/editorial_solar.colombia)